

VP-N

9.2

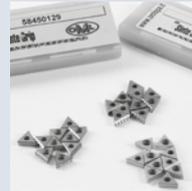


NC Clamping Vice



VP-N
NC Clamping Vice

Pag. 9.2.4



VP-N
SINTERGRIP

Pag. 9.2.9



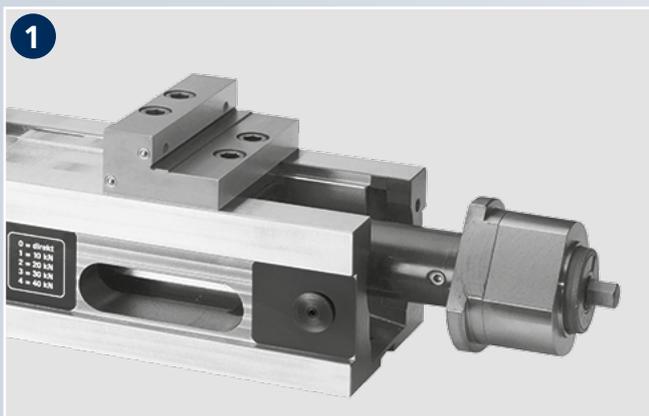
VP-N
Accessori

Pag. 9.2.6



Sistema di cambio rapido moltiplicatore

Smontaggio dell'unità mandrino senza utensili
Pulizia della morsa facile e veloce

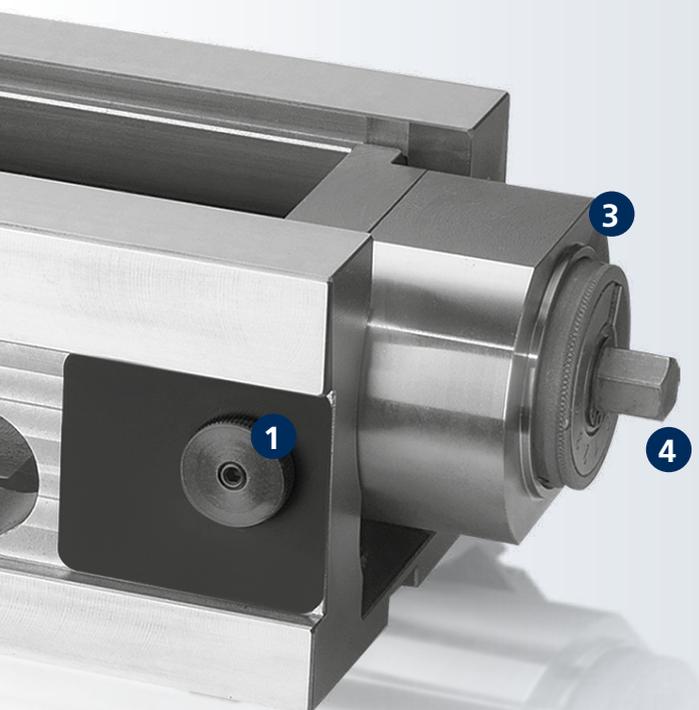


Parallele con sistema di cambio rapido

Montaggio di parallele senza utensili
Nessuna penetrazione di trucioli sotto le parallele

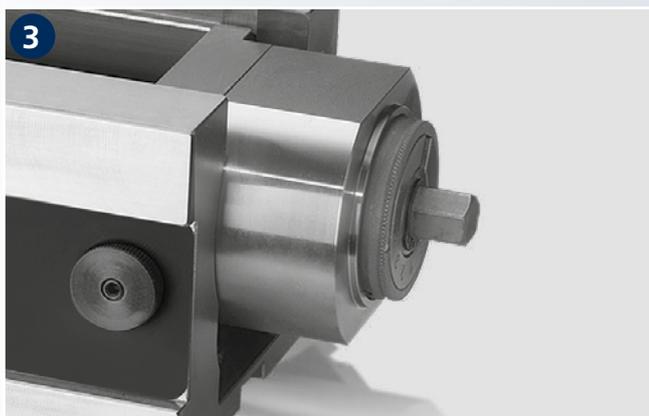


NC Clamping Vice



Gruppo vite protetto con moltiplicatore di forza meccanico

Precisa preselezione della forza di serraggio
Forza di serraggio costante per la massima affidabilità del processo



Interfaccia per sistemi di bloccaggio zero point APS | WPS
come standard per la massima efficienza durante l'installazione



SinterGrip

Ganasce per inserti di serraggio Sintergrip disponibili come
accessorio per OP 10



Rinvio ad angolo (accessorio)

Facile utilizzo sulla tavola macchina
Migliore accessibilità per l'impostazione della forza di serraggio



- Con moltiplicatore di potenza
- Serraggio contro ganaschia fissa

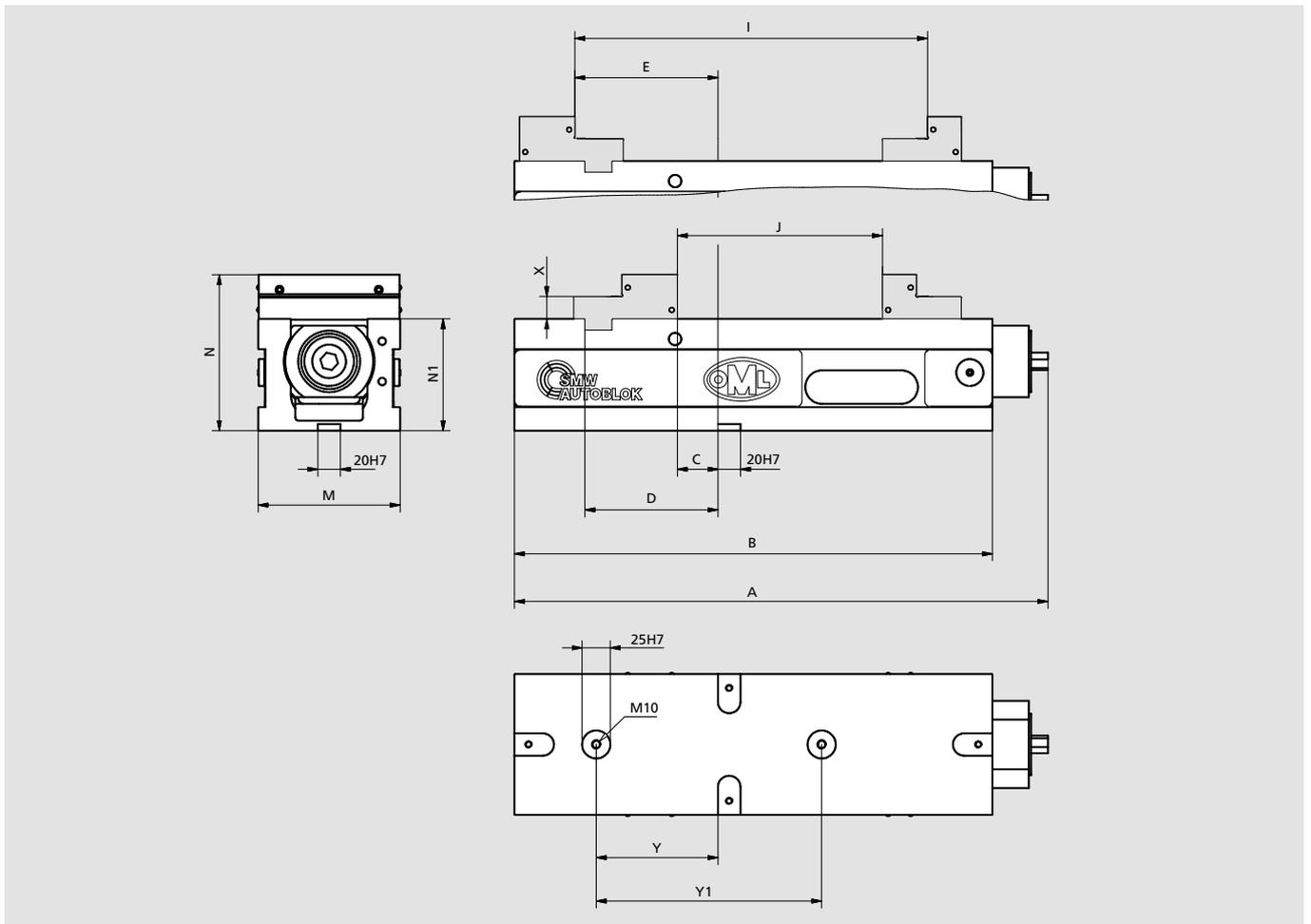


Caratteristiche Tecniche

- Elevate forze di serraggio (fino a 60 kN)
- 3 differenti dimensioni
- Guida di precisione temprata e rettificata
- Interfaccia per sistemi di bloccaggio
- zero point APS / WPS standard

Equipaggiamento Standard

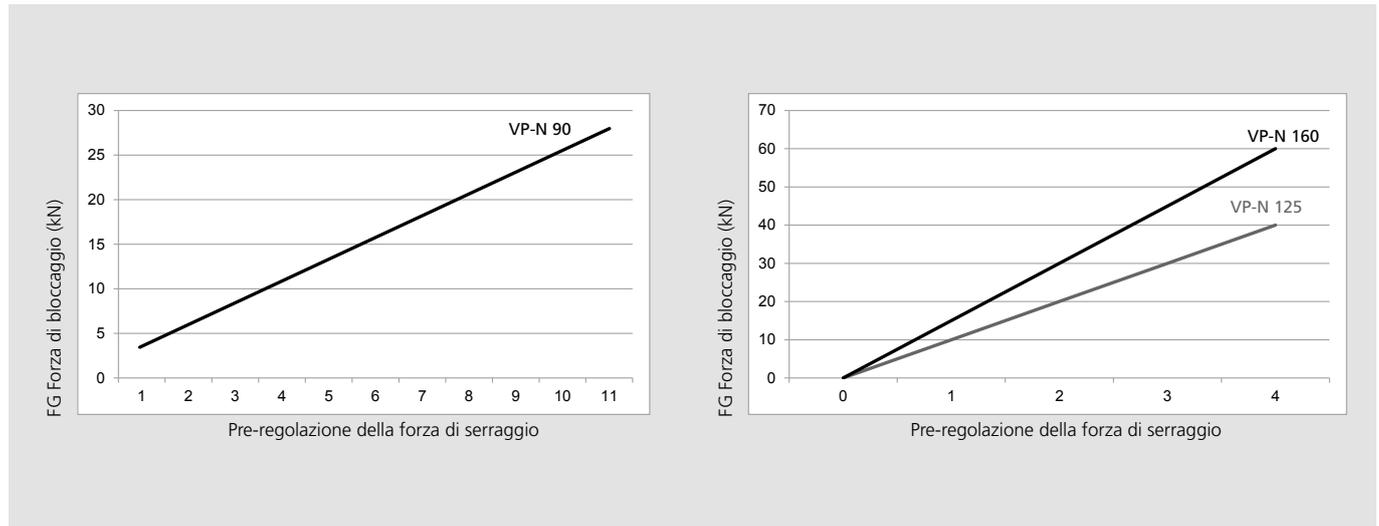
Attrezzatura di bloccaggio VP-N con chiave di manovra
4 staffe di fissaggio



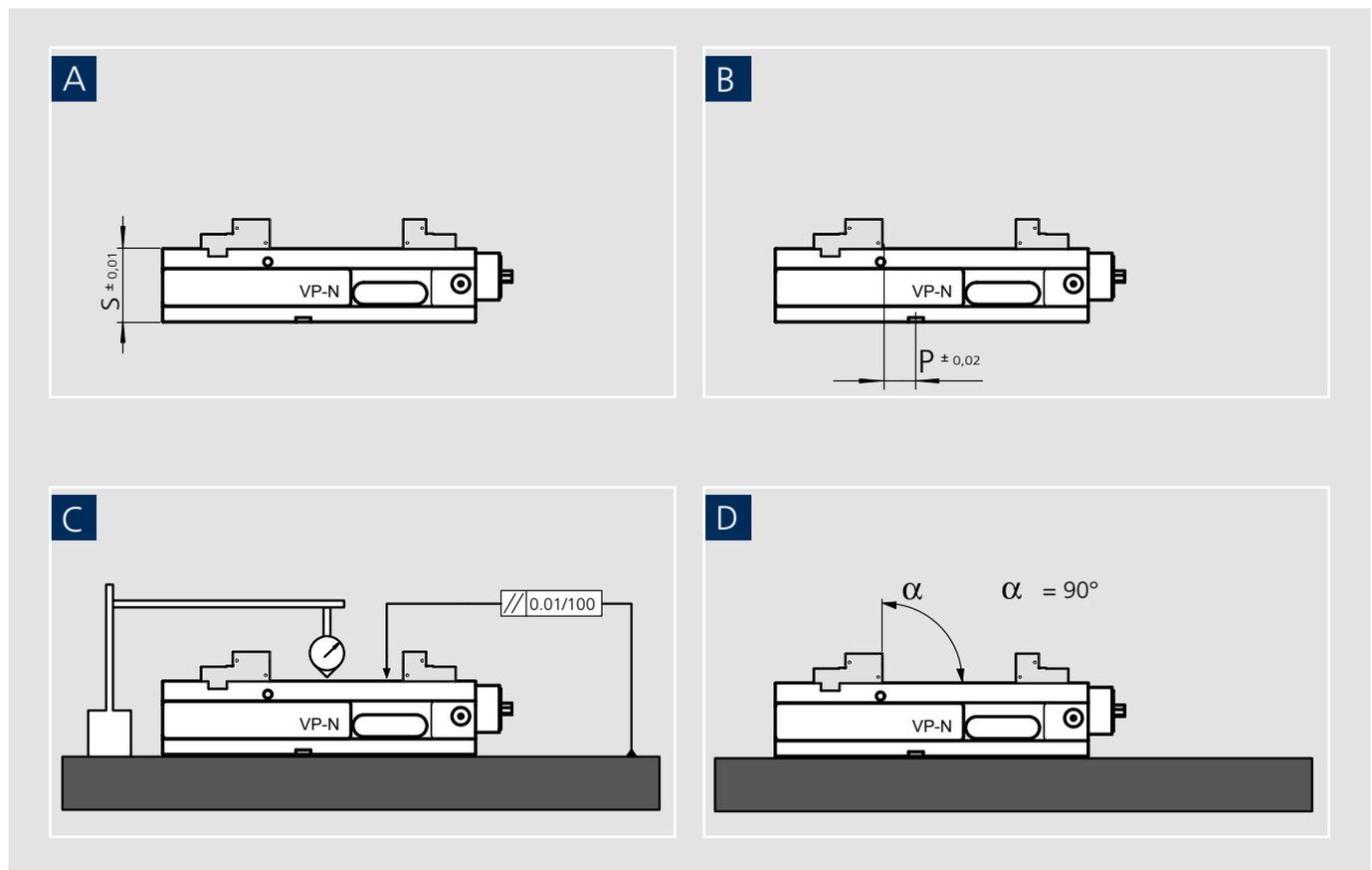
Codice	Tipo	A	B	C	D	E	J	I	M	N	N1	X	Y	Y1	Forza di bloccaggio	Peso
46 27 34	VP-N 90	340	305	15	73	75	0-126	91-217	90	114,0	80	16	58	200	kN	Kg
46 27 35	VP-N 125	483	424	36	118	127	0-182	131-313	126	139,5	100	20	108	200	40	35
46 27 36	VP-N 160	616	560	70	164	178	17-263	187-433	164	164,8	115	25	114	300	60	60

- Con moltiplicatore di potenza
- Serraggio contro ganaschia fissa

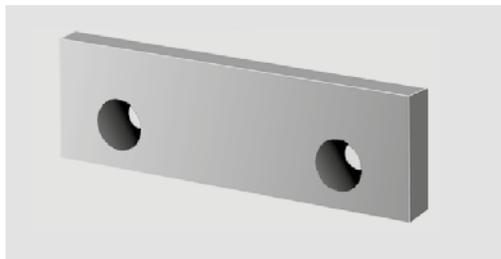
Diagrammi forza di bloccaggio



Tolleranze costruttive per tutti i tipi di VP-N



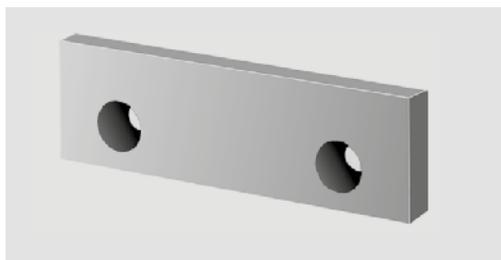
Ganascia liscia temprata e rettificata



Codice	Tipo	Altezza	Profondità
		mm	mm
46 27 38	VP-N 90	34.0	10
46 27 39	VP-N 125	39.2	12
46 27 40	VP-N 160	49.2	16

Composto da: 1 ganascia

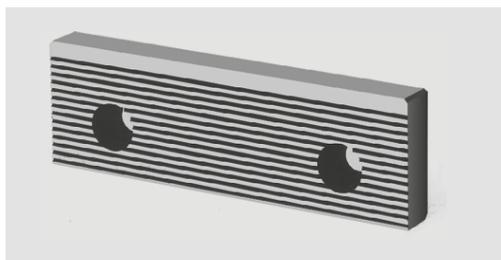
Ganascia liscia tenera (materiale 1.2842)



Codice	Tipo	Altezza	Profondità
		mm	mm
46 27 41	VP-N 90	34.0	10
46 27 42	VP-N 125	39.2	12
46 27 43	VP-N 160	49.2	16

Composto da: 1 ganascia

Ganascia rigata



Codice	Tipo	Altezza	Profondità
		mm	mm
46 27 44	VP-N 90	34.0	10
46 27 45	VP-N 125	39.2	12
46 27 46	VP-N 160	49.2	16

Composto da: 1 ganascia

Parallele con sistema cambio rapido



Codice	Tipo	Altezza	Profondità
		mm	mm
46 27 47	VP-N 90	14	3
46 27 48	VP-N 90	30	3
46 27 49	VP-N 125	39	3
46 27 50	VP-N 125	35	3
46 27 51	VP-N 125	15	3
46 27 52	VP-N 160	14	3
46 27 53	VP-N 160	30	3
46 27 54	VP-N 160	44	3

Composto da: 1 parallela

Ganascia SinterGrip



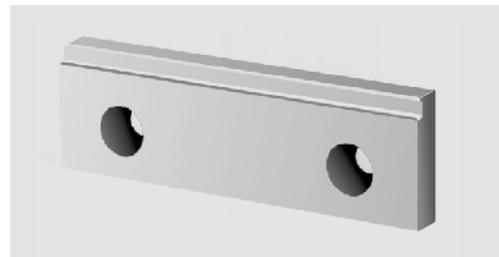
Codice	Tipo	N. SinterGrip per ganasce	Altezza	Profondità
			mm	mm
46 27 55	VP-N 125	9	39.5	12
46 27 56	VP-N 160	11	49.8	12

Composto da: 1 ganascia (senza inserti)

Ganascia con gradino liscia

Codice	Tipo	Passo	Altezza	Profondità
		mm	mm	mm
46 27 57	VP-N 125	3 x 6	34.0	10
46 27 58	VP-N 125	5 x 10	39.2	12
46 27 59	VP-N 160	5 x 8	49.2	16

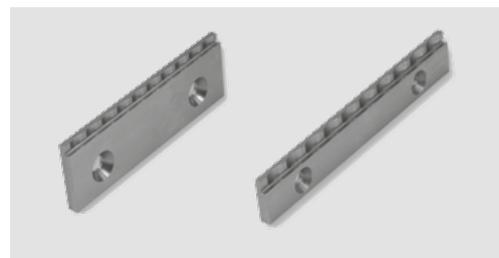
Composto da: 1 ganascia



Ganascia con gradino per pezzi grezzi VP-N 125

Codice	Tipo	Modello	Altezza	Gradino
		mm	mm	mm
46 27 60	VP-N 125	High step	39.5	1.4 x 4.5
46 27 61	VP-N 125	Low step	19.5	2.0 x 4.5

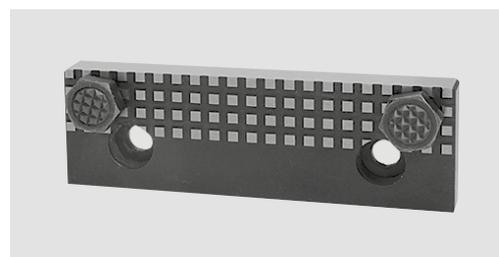
Composto da: 1 ganascia



Ganascia zigrinata con gripper

Codice	Tipo	Altezza	Profondità	Filetto	Cod. Grippers
		mm	mm	mm	
46 27 62	VP-N 90	34	12	M10	46 27 62
46 27 63	VP-N 125	40	12	M10	46 27 63
46 27 64	VP-N 160	50	16	M12	46 27 64

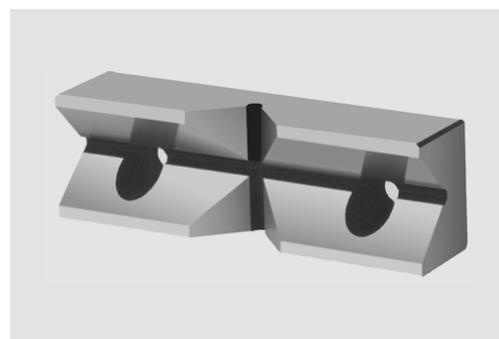
Composto da: 1 ganascia



Ganascia prismatica orizzontale e verticale 90° temprata e rettificata

Codice	Tipo	Altezza	Profondità	bloccaggio min/max mm	
		mm	mm	1 ganascia	2 ganascie
46 27 65	VP-N 90	36.0	17	ø 12-14	ø 18-42
46 27 66	VP-N 125	39.2	28	ø 15-42	ø 24-42
46 27 67	VP-N 160	49.2	32	ø 18-50	ø 28-50

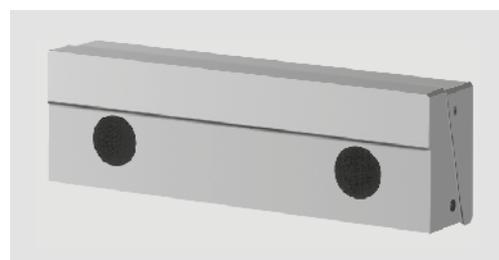
Composto da: 1 ganascia



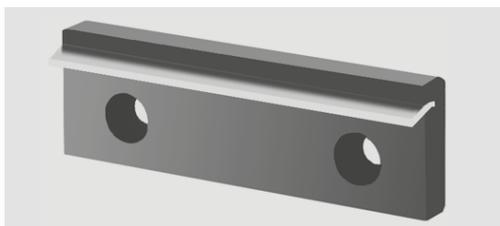
Ganascia Pull-down con inserto intercambiabile

Codice	Tipo	Altezza	Profondità
		mm	mm
46 27 68	VP-N 90	34.0	24
46 27 69	VP-N 125	39.2	25
46 27 70	VP-N 160	49.2	28

Composto da: 1 ganascia



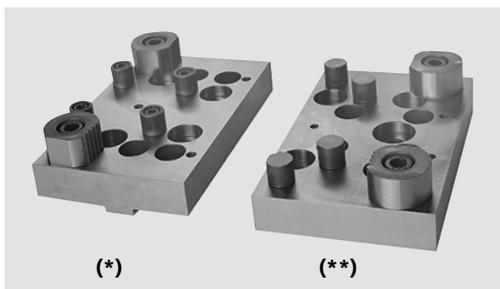
Ganascia pull-down per pezzi grezzi con lama a molla



Codice	Tipo	Altezza mm	Profondità mm
46 27 71	VP-N 90	34	18
46 27 72	VP-N 125	40	21
46 27 73	VP-N 160	50	24

Composto da: 1 ganascia

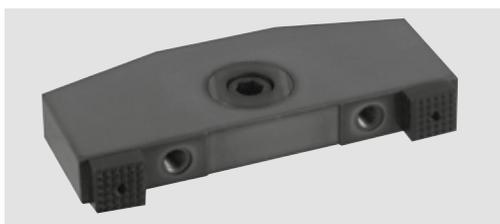
Ganascia fissa con gripper, Ganascia flottante con gripper



Codice	Tipo	Altezza mm	Larghezza mm	Lunghezza mm
46 27 74	VP-N 90 (*)	25	145	90
46 27 75	VP-N 125 (*)	25	170	105
46 27 76	VP-N 160 (*)	25	200	115
46 27 86	VP-N 90 (**)	25	145	90
46 27 87	VP-N 125 (**)	25	170	105
46 27 88	VP-N 160 (**)	25	200	115

Composto da: 1 ganascia completa con grippers (*) ganascia fissa - (**) ganascia mobile

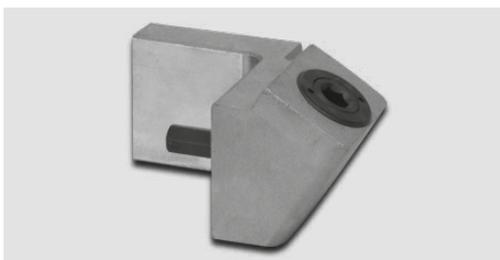
Ganascia mobile flottante



Codice	Tipo	Larghezza mm	Lunghezza mm	Altezza mm
46 27 77	VP-N 90	50	141	20
46 27 78	VP-N 125	65	156	20
46 27 79	VP-N 160	76	196	23

Composto da: 1 ganascia

Rinvio ad angolo per morse VP-N



Codice	Tipo	Lunghezza mm	SW
46 27 80	VP-N 90	12	SW 12
46 27 81	VP-N 125	33	SW 14
46 27 82	VP-N 160	49	SW 14

Composto da: 1 rinvio ad angolo

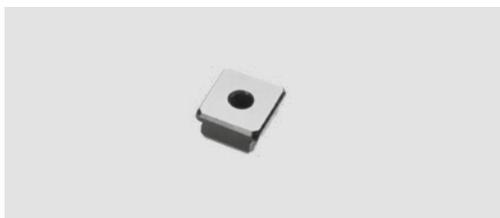
Chiave di manovra standard per per morse VP-N



Codice	Tipo	Lunghezza mm	SW
46 27 83	VP-N 90	160	SW 12
46 27 84	VP-N 125	160	SW 14
46 27 85	VP-N 160	160	SW 14

Composto da: 1 chiave di manovra

Chiavetta di posizionamento con vite



Codice	Tipo mm
46 26 38	20 x 12
46 26 39	20 x 14
46 26 40	20 x 16
46 26 41	20 x 18
46 26 42	20 x 20
46 26 43	20 x 22

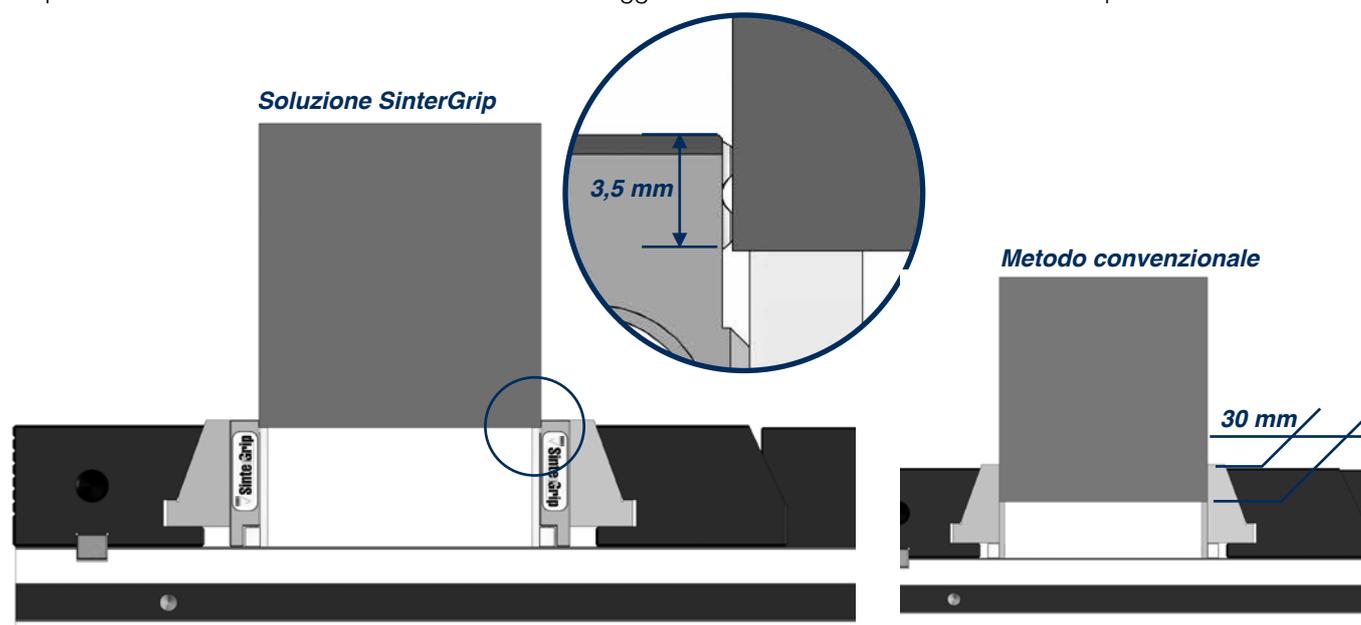
Il prodotto **SinterGrip**, brevettato, nasce dall'esigenza di bloccare un pezzo per meno millimetri possibili (con SinterGrip 3,5 mm di presa), e questo per le ragioni seguenti:

- 1) poter lavorare completamente il pezzo in un'unica fase (soprattutto per macchine a 5 assi);
- 2) poter risparmiare sulle materie prime, soprattutto quando queste hanno una grossa incidenza sul prezzo (alluminio, titanio, ecc.)

Oltre a ciò, **SinterGrip** consente di sfruttare al meglio le prestazioni della macchina utensile e gli utensili:

**maggiore velocità di taglio + maggiore velocità di avanzamento =
maggior volume di truciolo asportato =
minore tempo per lavorare il pezzo**

Rispondendo così al mercato che richiede un bloccaggio sicuro e che eviti le deformazioni del pezzo.



Solo 3,5 mm di presa, nessuna perforazione preventiva del pezzo, stabilità del bloccaggio, maggiore velocità della lavorazione: **SinterGrip** porta solo vantaggi rispetto ai sistemi tradizionali.

I sistemi tradizionali hanno invece bisogno, per il bloccaggio del pezzo, di una maggiore superficie di presa, con la conseguenza di spreco di materie prime e maggior possibilità di deformazione del pezzo.

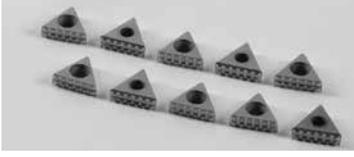
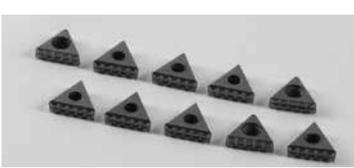
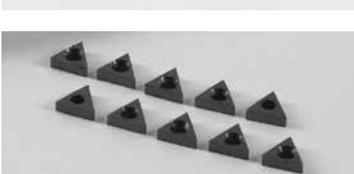
Esempio d'impiego: ganasce montate su morsa TC



Esempio d'impiego: con inserti SinterGrip montati.



SinterGrip

	Codice	Descrizione
	58 45 01 19	set 10 inserti STD per acciaio
	58 45 01 29	set 10 inserti HRC per acciaio temperato / titanio fino a 50-54 HRC
	58 45 01 39	set 10 inserti ALU per alluminio
	58 45 02 19	kit 10VTx30 per inserti SINTERGRIP
	58 45 05 19	kit 10 inserti di protezione in alluminio



Scopri di più





cod.	descrizione
58450320	chiave TORX T9 a bandiera



cod.	descrizione
58450410	fresa D3 speciale

