



A COMPANY OF THE GROUP



COPIA DELL'ORIGINALE  
COPY OF THE ORIGINAL

# *MANUALE ISTRUZIONI INSTRUCTION MANUAL*

*SISTEMA DI BLOCCAGGIO MULTIPLO  
MULTIPLE CLAMPING SYSTEM*

# **TETRABLOK**



Codice 10705927 - Aprile 2026  
Code 10705927 - April 2026

## Indice

Istruzioni generali di sicurezza	3
Caratteristiche Tecniche	5
Installazione	7
Montaggio - smontaggio	9
Parti di ricambio	15

## Index

General safety instructions	3
Technical features	5
Installation	7
Assembly - disassembly	9
Spare parts	15

## MANUALE ISTRUZIONI INSTRUCTION MANUAL

### Sistema di bloccaggio multiplo Multiple clamping system

## TETRABLOK



#### Grazie per avere acquistato un prodotto originale OML.

Questo manuale istruzioni contiene le istruzioni di installazione e manutenzione della morsa TETRABLOK.

OML si riserva il diritto di effettuare modifiche senza alcun preavviso.

Questo manuale istruzioni è parte integrante del sistema di bloccaggio e deve essere consegnato al nuovo proprietario in caso di vendita.

Questo manuale istruzione non può essere copiato per intero oppure una parte di esso senza un accordo scritto con OML.

#### Thank you for purchasing an original OML product.

This instruction manual contains the installation and maintenance of the TETRABLOK vice.

OML reserves the right to make changes without notice.

This instruction manual is a part of the work holding and must be passed to the new owner in case of sale.

This instruction manual may not be in whole or in part copied without our written agreement.



Leggere attentamente il manuale di istruzioni prima dell'installazione e dell'uso e seguire sempre le normative.

Si prega di notare in particolare le sezioni che sono contrassegnate con i seguenti segni:



Pericolo di lesioni o pericolo di morte se le istruzioni non vengono seguite.

Pericolo di danneggiamento del supporto di lavoro, della macchina o dei componenti.



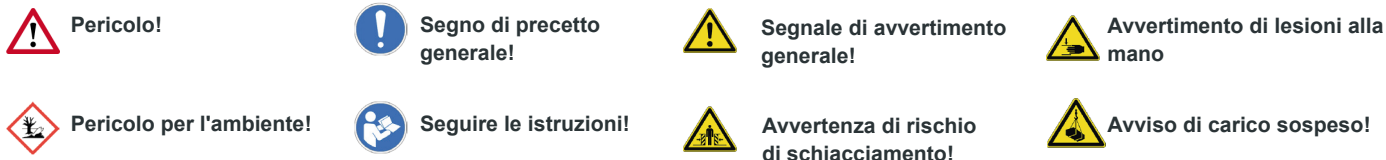
Please read the instruction manual carefully before installation and use and always follow the regulations.

Please note especially the sections which are marked with the following signs:



• Danger of injury or danger to life if instructions are not followed.

• Danger of damage to the work holding, the machine or



## 1. **Usò corretto**

I sistemi di serraggio OML funzionano in modo sicuro e senza problemi, se utilizzati secondo le loro specifiche, cioè per bloccare i componenti sulle macchine utensili. Qualsiasi altro uso può causare pericoli. Per eventuali danni derivanti da ciò OML non è responsabile.

## 2. **Richieste per gli operatori**

Questo prodotto OML deve essere installato, utilizzato e mantenuto solo da personale qualificato e regolarmente formato.

## 3. **Ispezione visuale**

Verificare che il prodotto non presenti danni visibili prima dell'uso!

## 4. **Trasporto**

Utilizzare dispositivi di sollevamento idonei per prodotti più pesanti di 16 kg!

## 5. **Misure di sicurezza**

- La manutenzione e l'azionamento devono essere eseguite solo a macchina ferma.
- I lavori di manutenzione e installazione devono essere eseguiti solo in aree sicure.
- Durante l'installazione, il collegamento, la regolazione, il deflusso e il collaudo, è necessario garantire che il lavoratore o qualsiasi altra persona non possa eseguire alcuna attivazione accidentale dell'unità di serraggio.

## 6. **Velocità Max.**

L'unità di serraggio è destinata esclusivamente all'uso stazionario e non deve essere utilizzata in rotazione!

## 7. **Pericolo di lesioni**



- Pericolo di lesioni a causa di accessori mancanti.
- Quando si aziona il sistema di serraggio, si verifica un aumento del rischio di schiacciamento dovuto alla corsa dei componenti mobili del sistema di serraggio.
- Non toccare mai il sistema di bloccaggio mentre il mandrino della macchina utensile sta ruotando.
- Prima di lavorare sul sistema di bloccaggio, assicurarsi che non sia possibile avviare il mandrino della macchina utensile.
- I pezzi che vengono serrati con una forza di serraggio troppo bassa possono essere espulsi!
- Un'eccessiva forza di serraggio può causare danni o rotture dei singoli componenti del sistema di serraggio. I pezzi possono essere rilasciati.

## 8. **Forza di serraggio**

La forza di serraggio del sistema di bloccaggio può variare a seconda delle sue condizioni (lubrificazione e contaminazione). Le forze di serraggio devono essere verificate ad intervalli regolari. Utilizzare idonei misuratori della forza di presa.

## 9. **Manutenzione**

Il sistema di bloccaggio fisso deve essere mantenuto ad intervalli regolari. Controllare le condizioni misurando la forza di presa con un misuratore di forza di presa. La manutenzione deve essere eseguita solo a macchina ferma.

Sostituire le parti danneggiate solo con ricambi originali OML. La manutenzione deve essere eseguita solo a macchina ferma!

Una manutenzione insufficiente e impropria annulla qualsiasi garanzia da parte di OML.

## 10. **Protezione dell'ambiente**

Pericolo per l'ambiente se maneggiato in modo errato! La manipolazione errata di materiali pericolosi per l'ambiente, in particolare lo smaltimento, può provocare danni ambientali

- Seguire sempre le istruzioni seguenti.
- Nel caso in cui materiale pericoloso per l'ambiente inquinasse l'ambiente, intraprendere sempre le azioni appropriate immediatamente. In caso di dubbi, informare l'autorità locale in merito all'inquinamento.

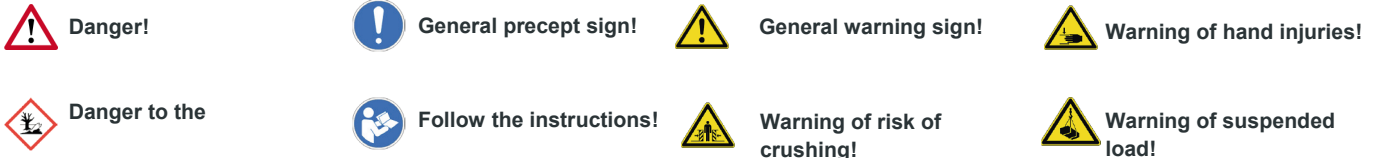
L'utilizzo dei seguenti materiali pericolosi: Lubrificanti come olio e grasso possono contenere agenti velenosi. Non devono inquinare l'ambiente. Lo smaltimento deve essere effettuato da un'adeguata società di gestione dei rifiuti.

Per un corretto funzionamento del supporto di lavoro, utilizzare solo lubrificante OML originale.

**Per qualsiasi problema o domanda, contattare OML direttamente o uno dei nostri uffici autorizzati.**

**LE NORME DI CADUTA SECONDO I PUNTI PRECEDENTI DEVONO ESSERE OSSERVATE. L'USO SU MACCHINE UTENSILI TUTTAVIA, PUO' ESSERE CAUSA DI ALCUNI RISCHI RESIDUI, CHE DEVONO ESSERE ELIMINATI DALL'UTENTE DA ADATTE AZIONI DI SICUREZZA.**

# General Safety Instructions



## 1. Correct use

OML clamping systems work safely and troublefree, if they are used according to their specification i.e. to clamp components on machine tools. Any other use can cause hazards. For any damages resulting herefrom OML is not responsible.

## 2. Demands on operators

This OML product must be installed, operated and maintained only by qualified and regularly trained personnel.

## 3. Visual inspection

Please check the product for visible damage prior to use!

## 4. Transport

Please use suitable lifting gear for product heavier than 16 kg!

## 5. Safety Precautions

- Maintenance and actuation must be carried out at stopped machine only.
- Maintenance and set up work must be carried out in safe areas only.
- During installing, connecting, adjusting, runoff and testing, it must be ensured, that no accidental actuation of the clamping unit can be carried out by the worker or any other persons.

## 6. Max. speed

The clamping unit is intended for stationary use only, and must not be used under rotation!

## 7. Danger of injury



- Danger of injury because of missing accessories.
- When actuating the clamping system there is increased crushing hazard due to the stroke of the moving components of the clamping system.
- Never reach for the clamping system while the spindle of machine is rotating.
- Prior to working at the clamping system, make sure, that the spindle of the machine cannot be started.
- Work pieces that are clamped with too low clamping pressure, can be ejected!
- Excessive clamping pressure can cause damage or breakage of the individual components of the clamping

## 8. Clamping force

The clamping force of the clamping system can vary, depending on its condition (lubrication and contamination). The clamping forces have to be verified in regular intervals. Use suitable static grip force gauges.

## 9. Maintenance

The stationary clamping system has to be maintained in regular intervals. Check the condition by measuring the grip force with a grip force gauge. Maintenance must be carried out at stopped machine only.

Replace damaged parts with original OML spare parts only.

Maintenance must be carried out at stopped machine only! Insufficient and improper maintenance voids any warranty from OML.


## 10. Environment protection


Danger for environment when handling incorrect! Incorrect handling of environment hazardous materials, especially the disposal, may result in environmental damage.

- Always follow below instructions.
- In case environmentally hazardous material polluted the environment always take suitable actions immediately. If in doubt, inform the local authority about the pollution.

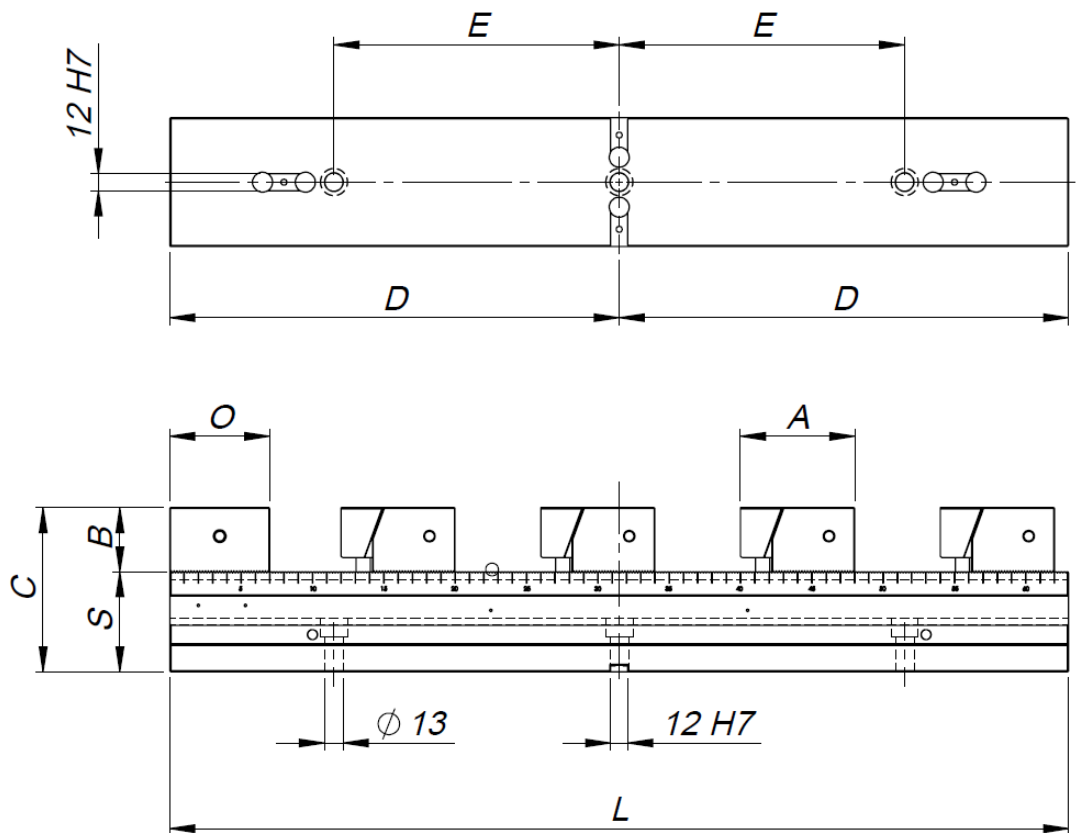
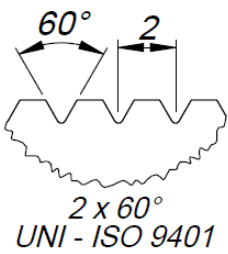
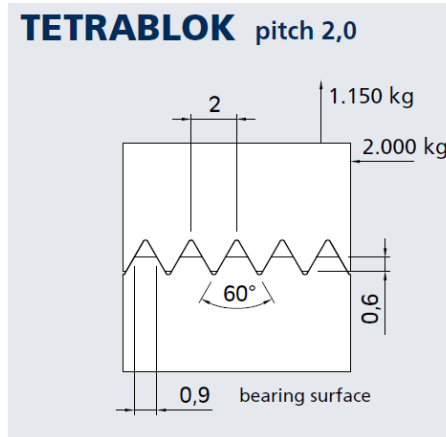
The following hazardous materials are used: Lubricants such as oil and grease can contain poisonous agents. They must not pollute the environment. The disposal must be carried out by a suitable waste management company.

For a proper function of the work holding, use original OML lubricant only.

 For any problems or questions please contact OML directly or one of our authorized offices.

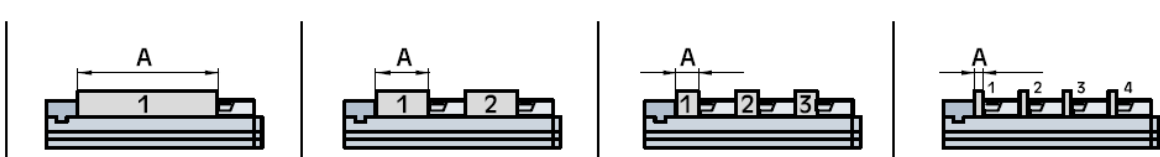
 ALL REGULATIONS ACCORDING TO THE PREVIOUS POINTS MUST BE OBSERVED. THE USE ON MACHINE TOOLS HOWEVER, ALWAYS CAUSES SOME RESIDUAL RISKS, THAT HAVE TO BE ELIMINATED BY THE USER BY SUITABLE SAFETY ACTIONS.

## Dimensioni e Tolleranze / Dimension and Tolerances



For type	Id. No.	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	J mm	L mm	M mm	O mm	S ±0.01 mm	Weight kg
TB 60-400	77588101				200	100		400	60	60	60	16.9
TB 60-500	77588102	70	40	100	250	150	60	500	60	60	60	18.9
TB 60-630	77588103				315	200		630	60	60	60	22.0
TB 90-400	77588201				200	100		400	90	70	70	27.6
TB 90-500	77588202	80	45	115	250	150	90	500	90	70	70	32.8
TB 90-630	77588203				315	200		630	90	70	70	36.7

## Capacità di serraggio / Clamping capacity



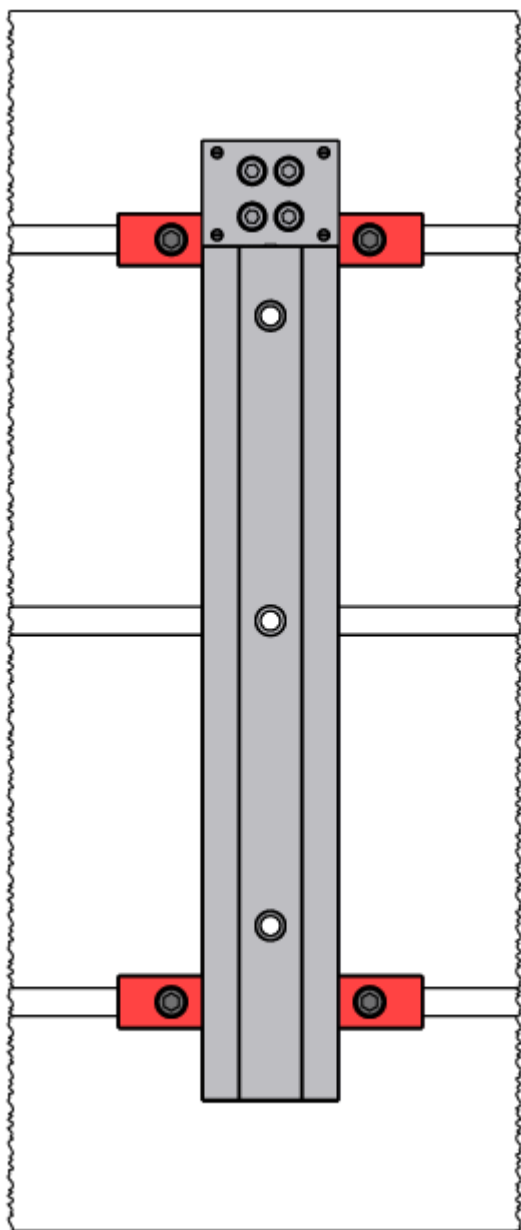
TB 60-400	270	100	43	15
TB 60-500	370	150	76	40
TB 60-630	500	215	120	73
TB 90-400	249	84	29	-
TB 90-500	349	134	62	26
TB 90-630	479	199	106	59

## Forze di bloccaggio / Clamping force

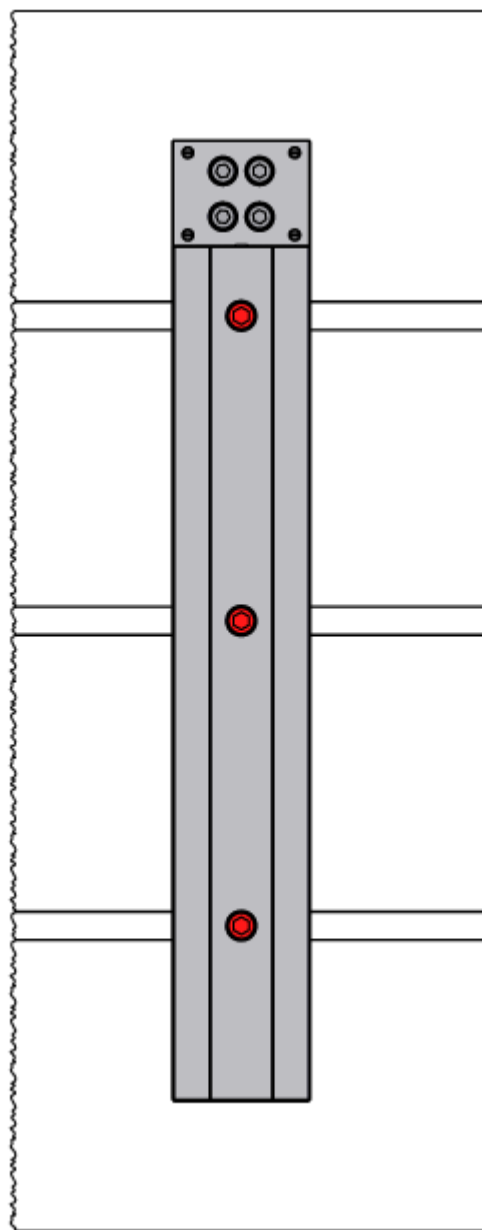


## Fissaggio su tavola macchina con cave a "T" / Fixing on machine table with "T" slots

Fissaggio con staffe / Fixing with clamps

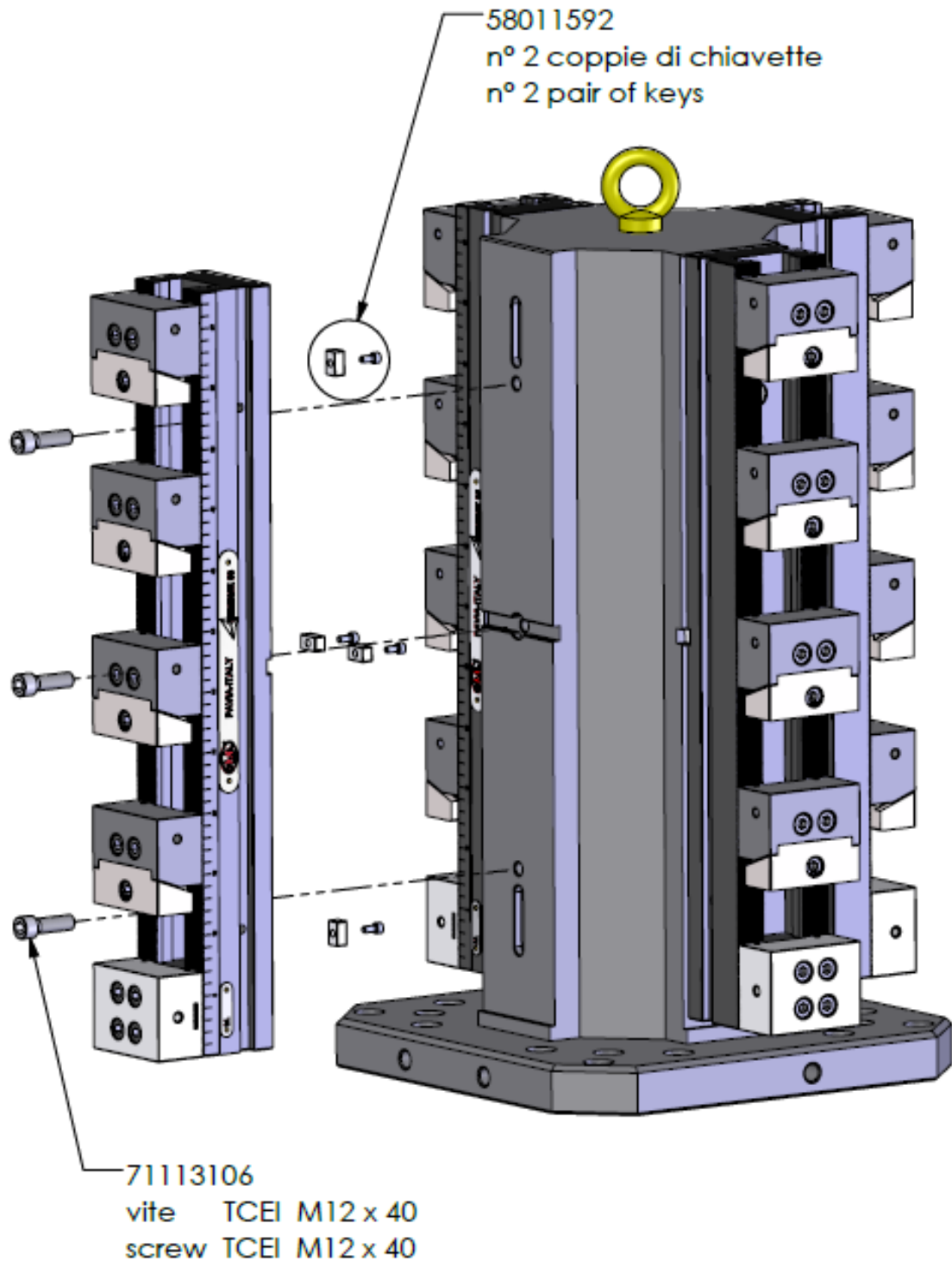


Fissaggio con viti / Fixing with screws

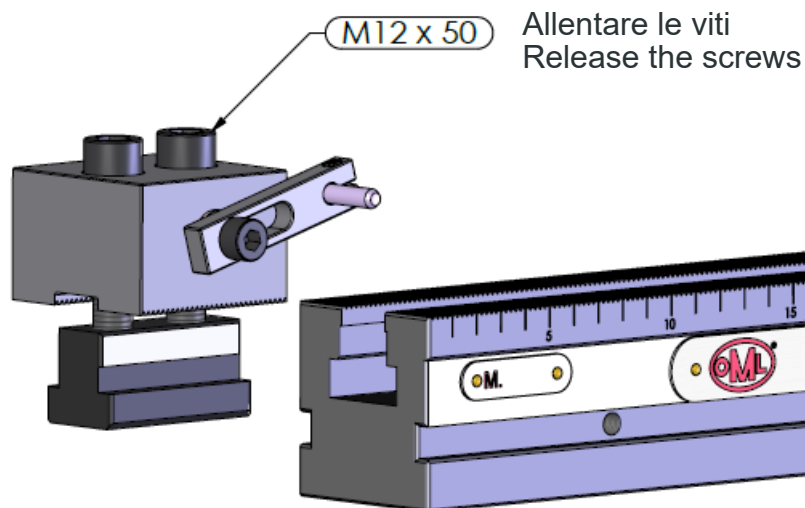


## Fissaggio su Cubo / Fixing on Tombstone

Valido per tutti i modelli TETRABLOK / Valid for all the TETRABLOK models

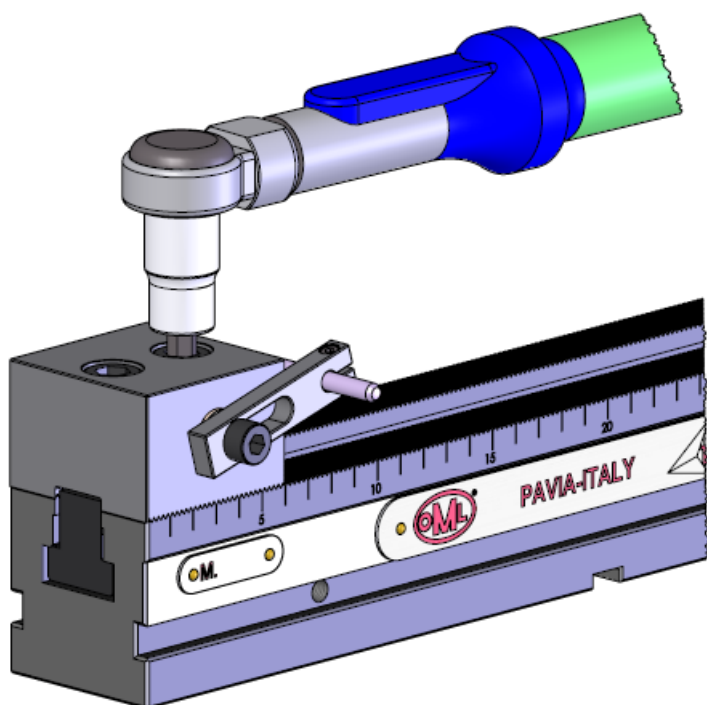
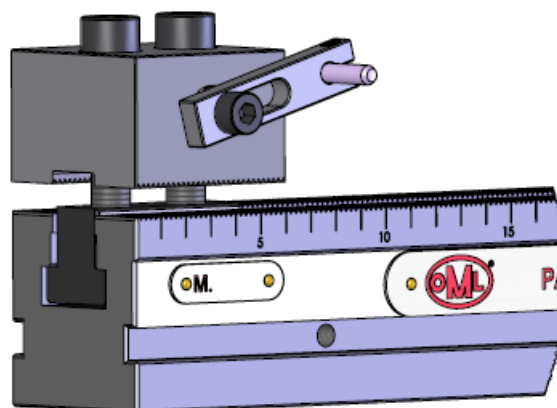


## Base supporto fisso TETRABLOK 60 / TETRABLOK 60 Fixed support jaw



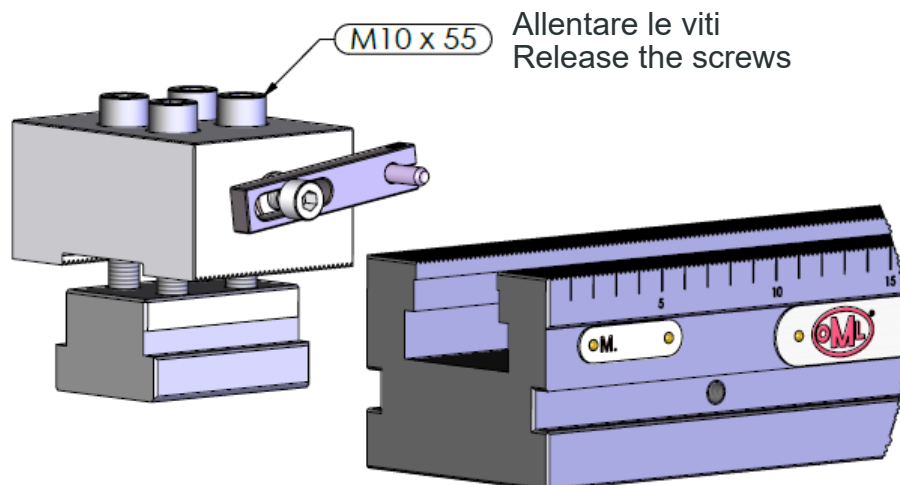
Inserire il supporto fisso  
con slitta nella base TETRABLOK

Insert the fixed jaw with  
slide in the TETRABLOK base



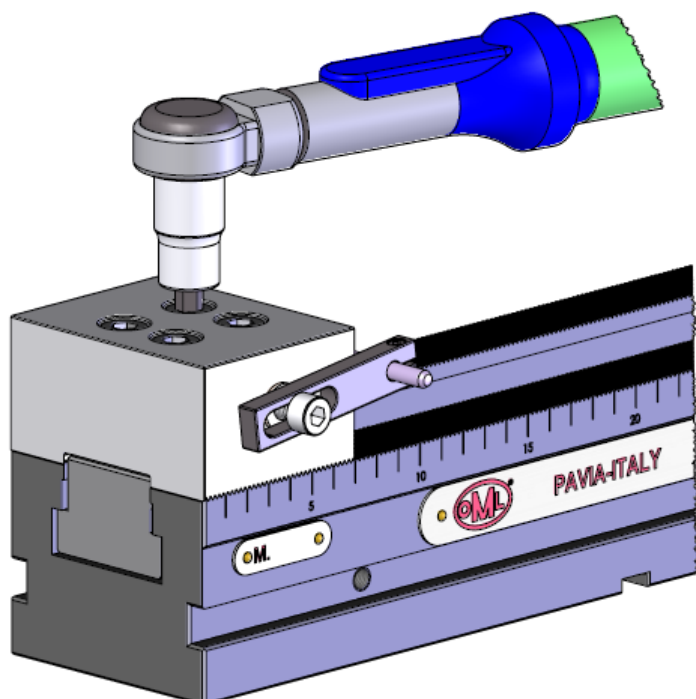
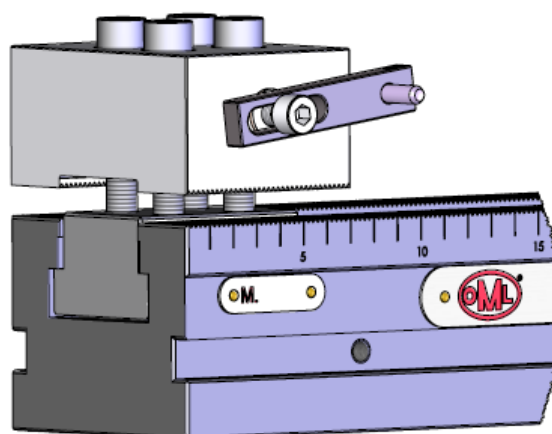
Serrare le viti a 120 Nm  
Tighten the screws at 120 Nm

## Base supporto fisso TETRABLOK 90 / TETRABLOK 90 Fixed support jaw



Inserire il supporto fisso  
con slitta nella base TETRABLOK

Insert the fixed jaw with  
slide in the TETRABLOK base

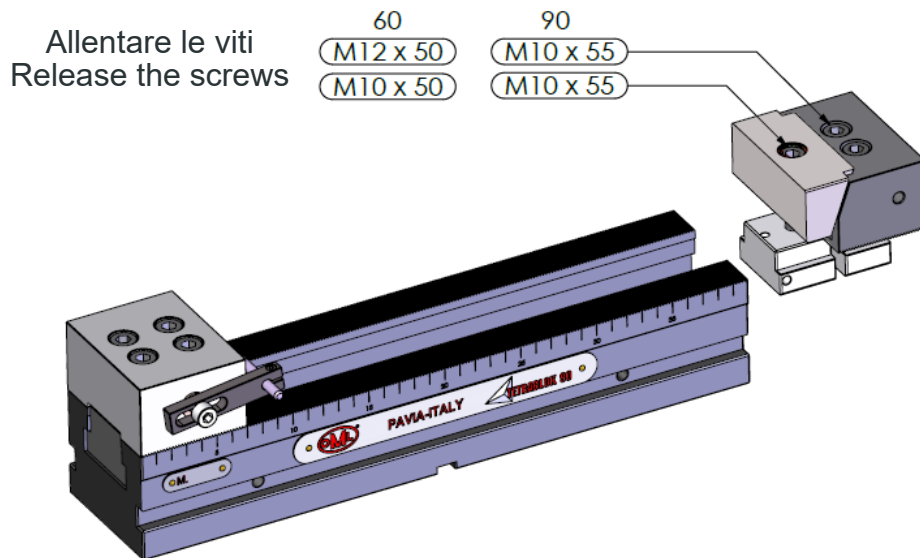


Serrare le viti a 75 Nm  
Tighten the screws at 75 Nm

# Montaggio - Smontaggio Assembly - Disassembly

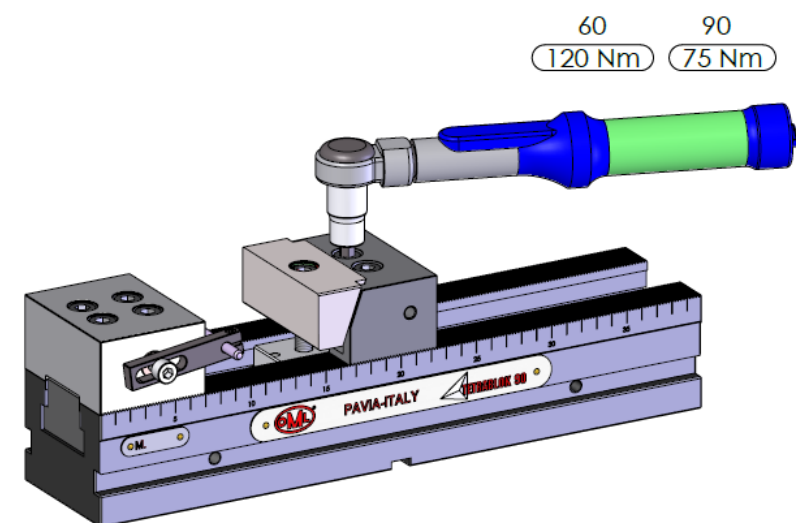
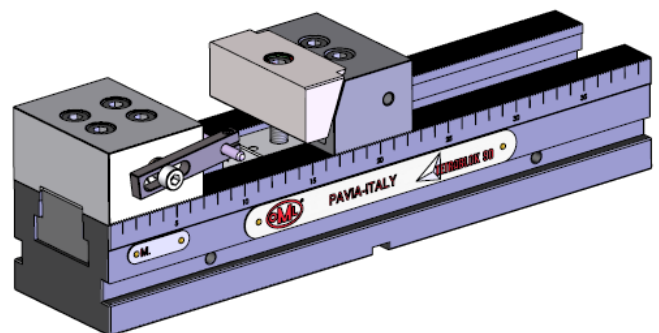


## Supporto mobile TETRABLOK 60 / 90 Mobile support for TETRABLOK 60 / 90



- 1) Inserire il supporto mobile con slitte nella base TETRABLOK
- 2) Avvicinare il supporto mobile al fisso secondo le indicazioni (vedi **BLOCCAGGIO IDEALE**)

- 1) Insert the mobile support with slides into the TETRABLOK base.
- 2) Move the mobile support closer to the fixed support as shown (See **IDEAL CLAMPING**)

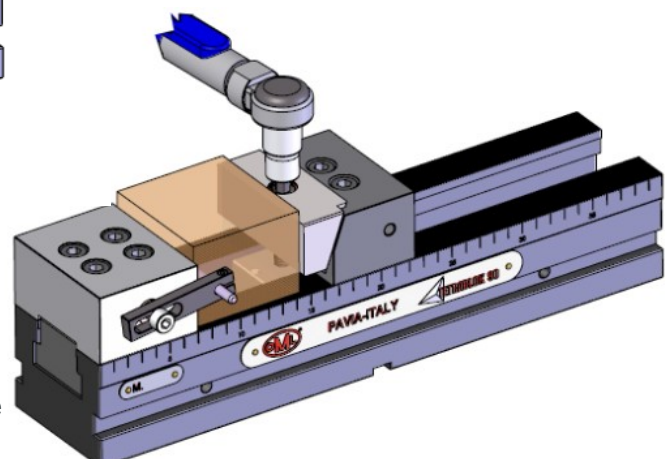


Serrare le viti del  
Supporto mobile

Tighten the screws of the  
mobile support

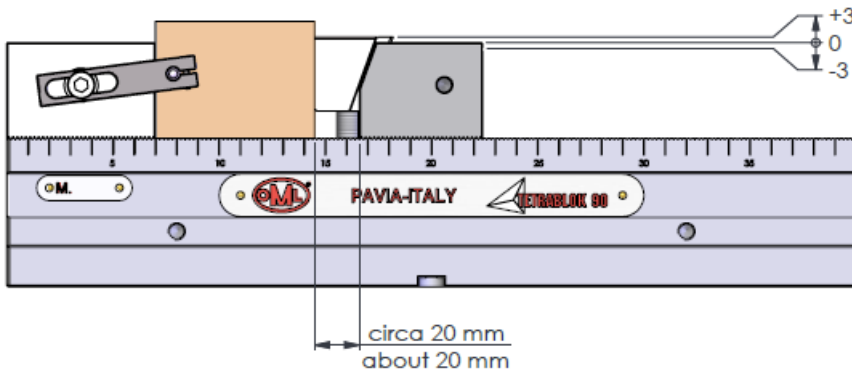
Bloccare il pezzo serrando la vite  
Della ganascia secondo il diagramma  
delle forze di bloccaggio

Clamp the workpiece by tightening the  
jaw screw according to the clamping force  
diagram



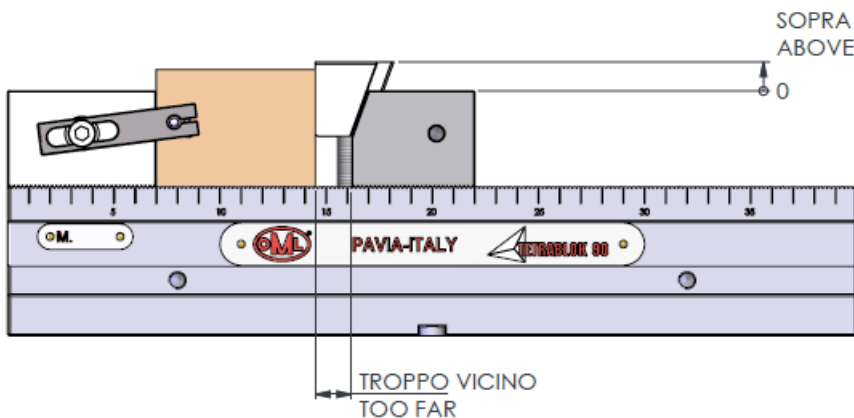
## Supporto mobile TETRABLOK 60 / 90 Mobile support for TETRABLOK 60 / 90

### Bloccaggio ideale / ideal clamping



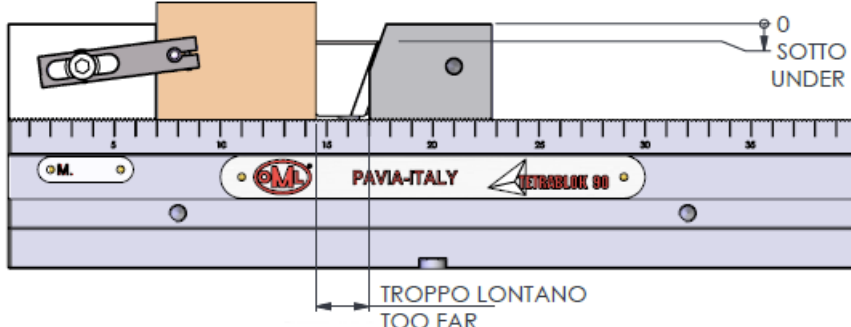
Per avere un bloccaggio ideale bisogna fissare il supporto mobile a una distanza tale da consentire alla ganascia discendente di trovarsi quasi allineata alla parte fissa una volta stretto il pezzo.

To achieve ideal clamping, the movable support must be fixed at a distance such that the descending jaw is almost aligned with the fixed part once the workpiece is tightened.



Ganascia mobile **SOPRA** parte fissa.  
Il supporto mobile è stato bloccato troppo vicino al supporto fisso.

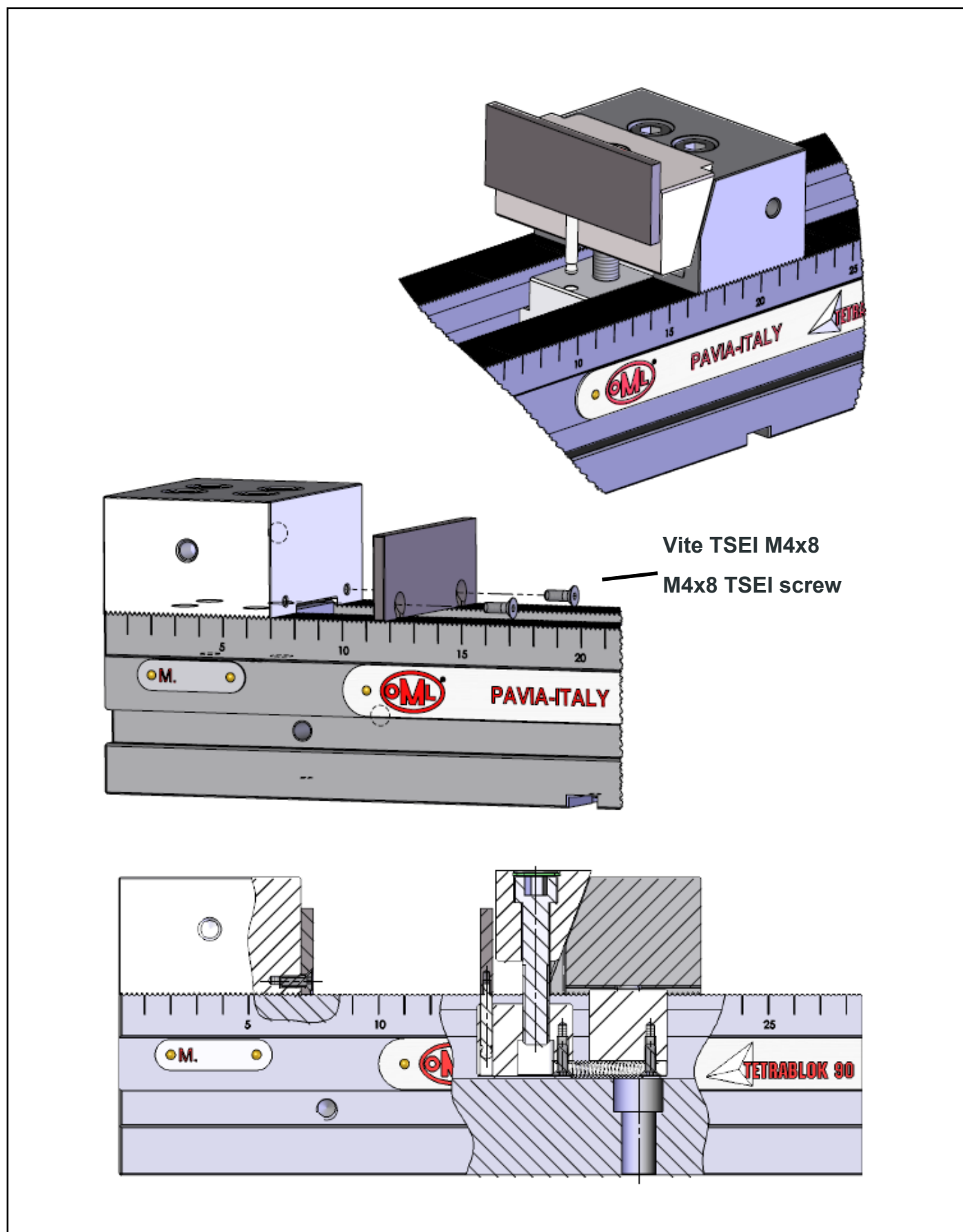
Movable jaw **ABOVE** fixed part.  
The movable support was clamped too close to the fixed support.



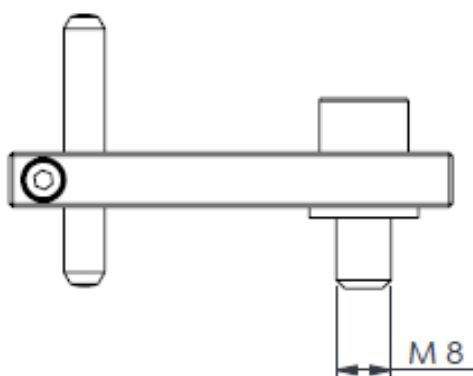
Ganascia mobile **SOTTO** parte fissa.  
Il supporto mobile è stato bloccato troppo lontano dal supporto fisso.

Movable jaw **UNDER** the fixed part.  
The movable support has been locked too far from the fixed support.

## Uso parallele CLAK / Use of CLAK parallels

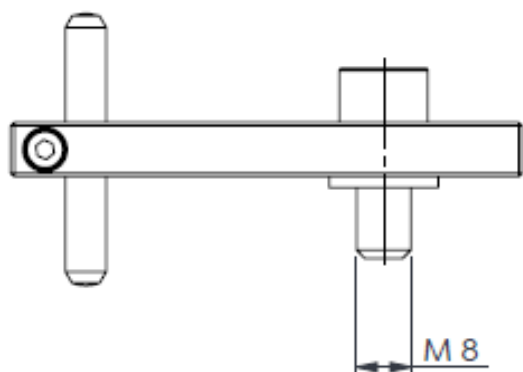


Fermo laterale / Lateral Workstop



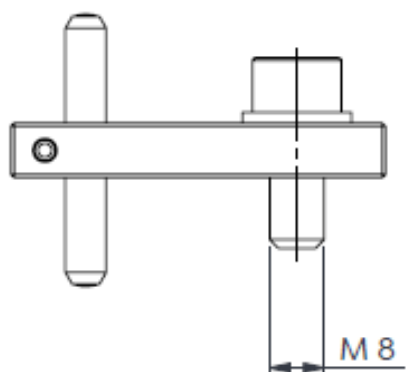
i.d. **58315010**  
per supporto fisso  
for fixed support

TB 60 - 58817220



i.d. **58325010**  
per supporto fisso  
for fixed support

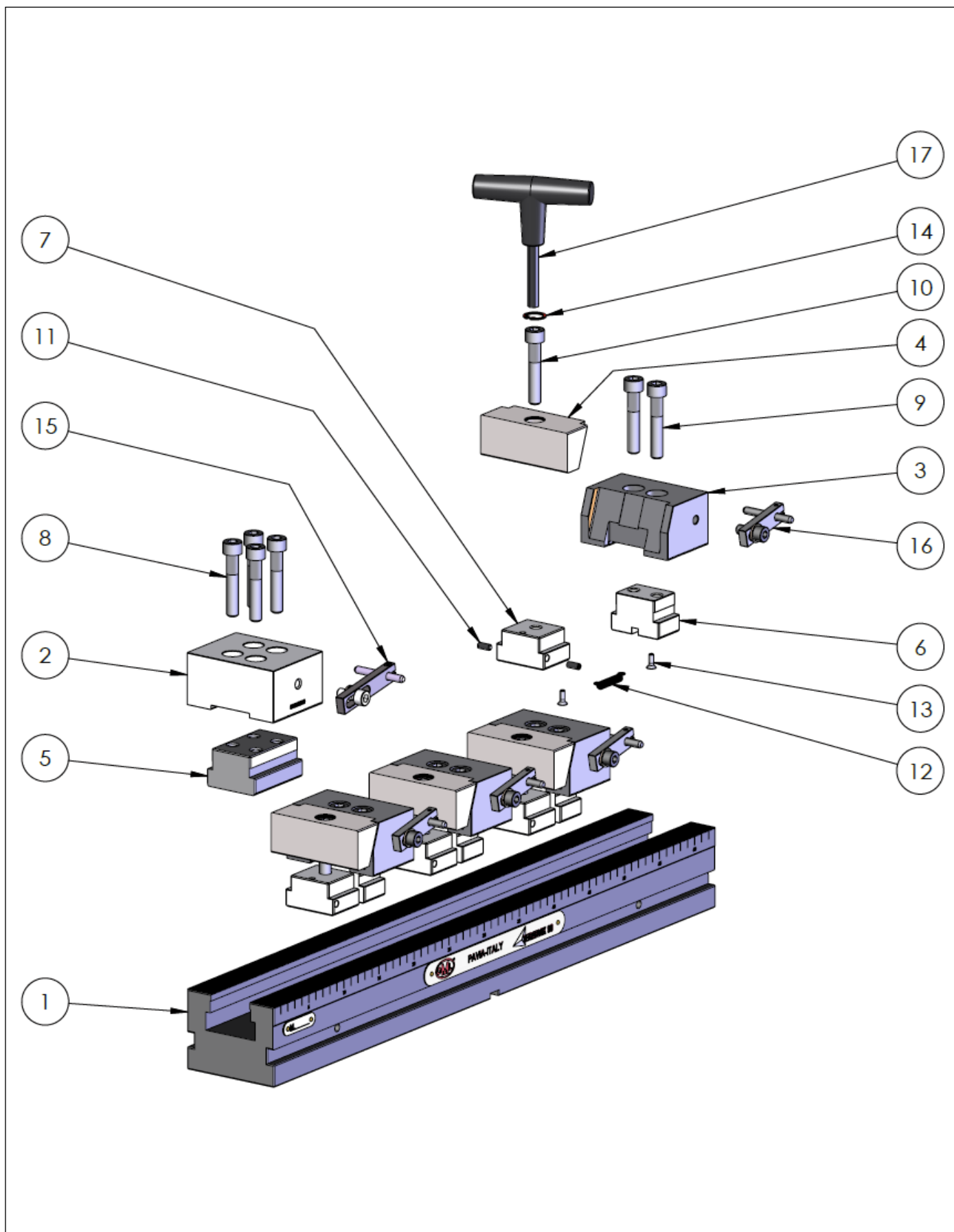
TB 90 - 58827220



i.d. **58315020**  
per supporto mobile  
for mobile support

TB 60 - 77588123  
TB 90 - 77588223

## Set base - Basic set



## Set base - Basic set

<b>TETRABLOK 60</b>		<b>60 - 400</b>		<b>60 - 500</b>		<b>60 - 630</b>	
		<b>77588101</b>		<b>77588102</b>		<b>77588103</b>	
17	CHIAVE ESAGONALE HEXAGONAL WRENCH	1	58321900	1	58321900	1	58321900
16	KIT FERMO LATERALE - MOVABLE WORKSTOP KIT	4	58315020	4	58315020	4	58315020
15	KIT FERMO LATERALE FISSO - FIXED WORKSTOP KIT	1	58315010	1	58315010	1	58315010
14	ANELLO ELASTICO - ELASTIC RING	4	71250517	4	71250517	4	71250517
13	VITE MOLLA - SPRING SCREW	8	71113307	8	71113307	8	71113307
12	MOLLA - SPRING	4	58810510	4	58810510	4	58810510
11	PUNTALINO A MOLLA - SRING PULLEY	8	71430205	8	71430205	8	71430205
10	VITE GANASCIA - JAW SCREW	4	71113088	4	71113088	4	71113088
9	VITE SUPPORTO MOBILE - MOVABLE SUPPORT SCREW	4	71113108	4	71113108	4	71113108
8	VITE SUPPORTO FISSO - FIXED SUPPORT SCREW	2	71113108	2	71113108	2	71113108
7	SLITTA GANASCIA - JAW SLIDE	4	58811100	4	58811100	4	58811100
6	SLITTA SUPPORTO MOBILE - MOVABLE SUPPORT SLIDE	4	58810610	4	58810610	4	58810610
5	SLITTA SUPPORTO FISSO - FIXED SUPPORT SLIDE	1	58410700	1	58410700	1	58410700
4	GANASCIA LISCIA - SMOOTH JAW	4	58810410	4	58810410	4	58810410
3	SUPPORTO MOBILE - MOVABLE SUPPORT	4	58810310	4	58810310	4	58810310
2	SUPPORTO FISSO - FIXED SUPPORT	1	58810220	1	58810220	1	58810220
1	BASE L = 630	-	-	-	-	1	58810130
	BASE L = 500	-	-	1	58810120	-	-
	BASE L = 400	1	58810110	-	-	-	-
<b>POS</b>	<b>DESCRIZIONE - DESCRIPTION</b>	<b>N° PZ.</b>	<b>CODICE CODE</b>	<b>N° PZ.</b>	<b>CODICE CODE</b>	<b>N° PZ.</b>	<b>CODICE</b>

## Set base - Basic set

<b>TETRABLOK 90</b>		<b>90 - 400</b>		<b>90 - 500</b>		<b>90 - 630</b>	
		<b>77588201</b>		<b>77588202</b>		<b>77588203</b>	
17	CHIAVE ESAGONALE HEXAGONAL WRENCH	1	58321900	1	58321900	1	58321900
16	KIT FERMO LATERALE - MOVABLE WORKSTOP KIT	4	58315020	4	58315020	4	58315020
15	KIT FERMO LATERALE FISSO - FIXED WORKSTOP KIT	1	58325010	1	58325010	1	58325010
14	ANELLO ELASTICO - ELASTIC RING	4	71250517	4	71250517	4	71250517
13	VITE MOLLA - SPRING SCREW	8	71113307	8	71113307	8	71113307
12	MOLLA - SPRING	4	58810510	4	58810510	4	58810510
11	PUNTALINO A MOLLA - SRING PULLEY	8	71430205	8	71430205	8	71430205
10	VITE GANASCIA - JAW SCREW	4	71113087	4	71113087	4	71113087
9	VITE SUPPORTO MOBILE - MOVABLE SUPPORT SCREW	8	71113089	8	71113089	8	71113089
8	VITE SUPPORTO FISSO - FIXED SUPPORT SCREW	4	71113089	4	71113089	4	71113089
7	SLITTA GANASCIA - JAW SLIDE	4	58821100	4	58821100	4	58821100
6	SLITTA SUPPORTO MOBILE - MOVABLE SUPPORT SLIDE	4	58820610	4	58820610	4	58820610
5	SLITTA SUPPORTO FISSO - FIXED SUPPORT SLIDE	1	58420700	1	58420700	1	58420700
4	GANASCIA LISCIA - SMOOTH JAW	4	58820410	4	58820410	4	58820410
3	SUPPORTO MOBILE - MOVABLE SUPPORT	4	58820310	4	58820310	4	58820310
2	SUPPORTO FISSO - FIXED SUPPORT	1	58820220	1	58820220	1	58820220
1	BASE L = 630	-	-	-	-	1	58820130
	BASE L = 500	-	-	1	58820120	-	-
	BASE L = 400	1	58820110	-	-	-	-
<b>POS</b>	<b>DESCRIZIONE - DESCRIPTION</b>	<b>N° PZ.</b>	<b>CODICE CODE</b>	<b>N° PZ.</b>	<b>CODICE CODE</b>	<b>N° PZ.</b>	<b>CODICE</b>





TCI



MCI



CV



CV-S



FMS



SINTERGRIP



APS



CLAK SYSTEM



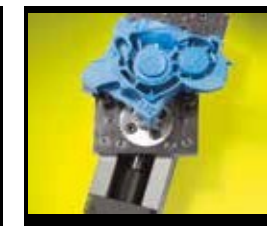
GENIUS



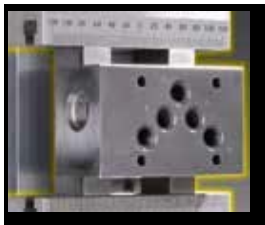
CAM SYSTEM



HOLDING CLAMPS



VARI CLAMP



JAWS



SINTEX



FAST CLAMPS



TWIN VISE



IMG



TDM



A COMPANY OF THE GROUP



**OFFICINA MECCANICA LOMBARDA S.r.l.**

Viale dell'Industria 6 - 27020 Trivolzio (PV) ITALY

Tel. +39 0382 93 00 00

E-mail: [omlspa@omlspa.it](mailto:omlspa@omlspa.it)

Web: [www.omlspa.it](http://www.omlspa.it)