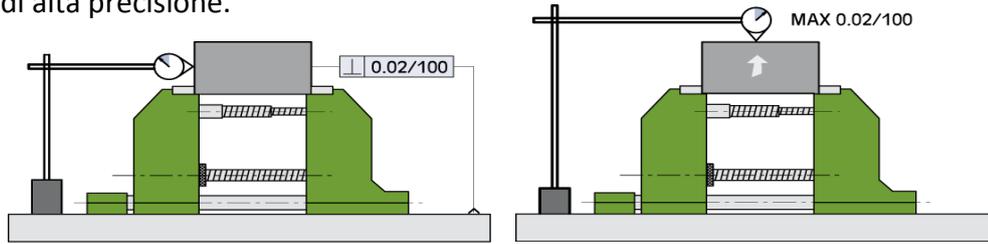




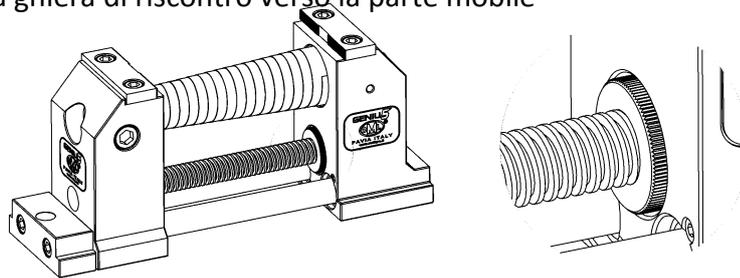
Vi ringraziamo per aver acquistato un prodotto originale OML.

GENIUS è la prima morsa progettata per macchine a 5 assi che può essere utilizzata anche per lavorazioni di alta precisione.

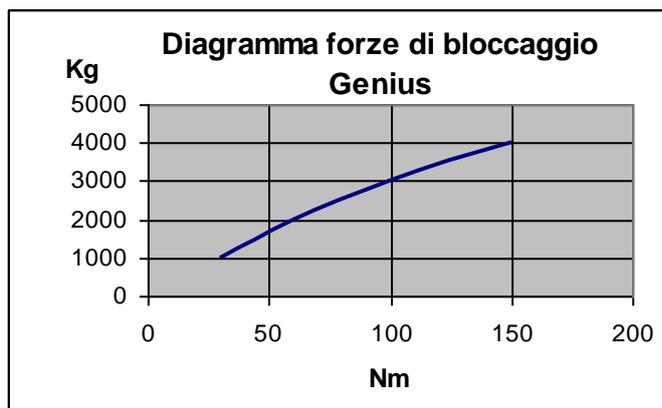


Per ottenere le tolleranze qui sopra menzionate occorre procedere come segue:

- 1) Avvicinare le ganasce contro il pezzo da lavorare
- 2) Avvitare la ghiera di riscontro verso la parte mobile



- 3) Bloccare il pezzo alla forza di bloccaggio prescelta



!!! Non sarà più necessario riavvitare la ghiera se le dimensioni del pezzo successivo da lavorare non cambiano entro

$$\leq 0.8\text{mm}$$



ATTENZIONE . RIAVVITARE NUOVAMENTE LA GHIERA DI BLOCCAGGIO SE LA DIMENSIONE DEI PEZZI DA LAVORARE E' OLTRE ALLA TOLLERANZA INDICATA ($\leq 0.8 \text{ mm}$) ALTRIMENTI IL PEZZO POTREBBE NON ESSERE BEN BLOCCATO

Consigliamo di avvitare sempre la ghiera di bloccaggio per una migliore rigidità , tuttavia NON è necessario effettuare tale operazione quando tutte le lavorazioni vengono eseguite in un' unica fase. In questo caso vi consigliamo di fissare la ghiera contro la parte fissa.

In caso abbiate necessità di cambiare il gruppo madrevite, inviateci una richiesta e vi inoltreremo via mail le istruzioni.